

**NEW
STACKER
40 GMI SERIES**



PPM

STACKER



dzwigi24.pl

PPM

Le Descartes
93191 NOISY-LE-GRAND Cedex
Tél. : (1) 43.05.10.50 - Télex : 232 441 PPM
Téléfax : (1) 43.05.72.55

40 GMI

STACKE

CHÂSSIS ET CINÉMATIQUE

Châssis

De conception PPM. Structure mécano-soudée de type monocoque contrepoids fixé par tirants boulonnés à l'AR du châssis.

Moteur

Cummins type : LT 10 C 250 Turbo - 6 cyl.

Puissance : 187 kW (250 CV) à 2 100 tr/min.

Réfrigération : liquide

Réservoir combustible : 400 l. (autonomie : environ 24 heures)

Transmission

Ensemble boîte de vitesses convertisseur flasqué sur le moteur.

Marque CLARK type : 13,5 HR 32470

4 vitesses AV et 4 vitesses AR

1^{ère} : 3,1 km/h. 3^{ème} : 16,3 km/h.

2^{ème} : 9,6 km/h. 4^{ème} : 25 km/h.

Pont avant-essieu arrière

AV : pont moteur rigide à double réduction, à satellites dans les moyeux

AR : essieu directeur de type oscillant à grand débattement.

Pneumatiques

AV 4 x 1800 x 25 6 x 1800 x 25

AR 2 x 1800 x 25 2 x 1800 x 25

Direction

Direction arrière hydrostatique agissant sur 1 vérin hydraulique double tige.

Freinage

Frein de service de type pneumatique commandé par pédales actionnant un robinet simple agissant sur les pots de freins AV.

Frein de parc et de secours : par énergie de ressort et mise à l'échappement des pots AV.

CIRCUITS

Circuit hydraulique

1 Pompe double corps 2 x 100 cm³ LOAD SENSING

1 Pompe 8 cm³

Circuit électrique

Tension 24 V ; deux batteries 12 V 143 AH

Alternateur : 30 A

Fils numérotés et groupés par faisceaux spécifiques.

Boîtiers de dérivation et tableau de bord pré-câblés avec prises démontables.

Fusibles repérés et centralisés dans la cabine.

Circuit pneumatique

Compresseur mono cylindrique : 296 cm³

1 réservoir de 75 l pour circuit de freinage ; comprenant : un ensemble régulateur, purges automatiques, dispositifs antigel et prise de gonflage des pneumatiques.

POSTE DE CONDUITE

Cabine centrale fixe, grande surface vitrée, visibilité panoramique tous azimuts, équipements complets avec essuie-glace de pare brise et de toit, lave-glace, phare de travail, éclairage intérieur, chauffage progressif à ventilation séparée, vitres teintées de sécurité, cendrier, allume cigarettes, finition intérieure avec garniture d'insonorisation et tapis de sol, siège auxiliaire rabattable.

Commandes et instruments de bord

- Commandes de translation par manipulateur au volant.
- Commande de la flèche et de l'équipement par manipulateur en croix sur le pupitre latéral.
- Dispositif assurant la commande simultanée de plusieurs fonctions.
- Tous les voyants, témoins et instruments de contrôle sont regroupés et positionnés sur le tableau central.

FLÈCHE

Construction PPM de type caisson à section rectangulaire.

La flèche est constituée d'un élément de base et d'un élément télescopique.

Longueur de la flèche de base : 8,05 m

Longueur totale télescopique : 12,55 m

Télescopage

Par vérins double effet (170 x 140 course 4500)

Temps de télescopage : 17,5 sec

Relevage

Assuré par deux vérins à double effet (200 x 180 course 2220)

Angle de relevage : de 0° à 60°

Vitesse : 24 sec

SÉCURITÉ

Détection de surcharge

Un système mécanique de pesage de l'essieu arrière agissant sur un microrupteur interdit à l'opérateur de dépasser un seuil de stabilité, le poids de l'essieu arrière garantissant la marge de sécurité.

Sécurité sur circuit hydraulique

- Bloc de sécurité avec limiteur de vitesse flasqué sur les vérins de relevage et de télescopage.
- Témoin de colmatage de filtre.

Sécurité du moteur thermique

Témoins de température et de pression d'huile.

Dispositif de temporisation

Sur le passage des vitesses garantissant le bon fonctionnement et protégeant la transmission.

EQUIPEMENTS

Spreaders télescopiques TOP PICK

De conception et de fabrication PPM, il permet la manutention des containers de 20' - 30' - 35' - 40' - ISO & Sealand.

Toutes les fonctions sont commandées de la cabine :

- Rotation sur 180° (± 90°), rotation 180° en 43 sec
- Chariotage latéral (± 800 mm) : 10 sec
- Télescopage aux différentes longueurs : 20' à 40' en 11 sec inclinaison transversale libre « Tilt » (± 4°)

Verrouillage par twist locks flottants : 1 sec.

Antibalancier de la charge par vérins amortisseurs.

Spreader INTERMODAL

En plus des fonctions du TOP PICK il comporte :

- Un « Piggy-Back » télescopique avec 4 bras repliables permettant la manutention de remorques ou semi-remorques jusqu'à 40 t.
- Fonction « TILT » (± 5°) commandée de la cabine

Autres équipements

Pince à bois, outillages divers, nous consulter.

NOTA : PPM se réserve le droit si nécessaire de modifier le matériel par rapport aux renseignements donnés ici à titre indicatif (valeurs suivant système métrique).

FRAME AND DRIVE TRAIN

Frame

Designed by PPM. Skin-stressed machine-welded structure.
Counterweight held by tie rods bolted to rear of frame.

Motor

Cummins type : LT 10 C 250 Turbo - 6 cyl.
Output : 187 kW (250 HP) at 2 100 rpm.
Liquid coolant
400-litre fuel tank (approximately 24 hrs operating time)

Transmission

Gearbox-converter assembly flange-mounted on motor.
Clark type : 13,5 HR 32470
4 forward and 4 reverse speeds
1st : 3.1 kph. 3rd : 16.3 kph.
2nd : 9.6 kph. 4th : 25 kph.

Front and rear axles

Front : rigid motor axle with double reducer, planetary gear in hubs.
Rear : slewing steering axle with large clearance.

Tyres

Front : 4 x 1800 x 25 6 x 1800 x 25
Rear : 2 x 1800 x 25 2 x 1800 x 25

Steering

Hydrostatic rear steering controlling a dual-rod hydraulic jack.

Braking

Pneumatic service brake controlled by pedals operating a single valve controlling the front brake boxes.
Parking and emergency brake spring applied and air released.

CIRCUITS

Hydraulic circuit

1 Load Sensing two sections pump 2 x 100 cc
1 Pump 8 cc

Electrical circuit

24 V - two 12 V 143 AH batteries.
Alternator : 30 A
Wires numbered and grouped in specific bundles.
Ready-wired branch boxes and control panel with removable plugs.
Fuses marked and centralised in the cabin.

Pneumatic circuit

Single-cylinder compressor : 296 cm³
75-litre tank for braking circuit comprising regulator system, automatic purging, anti-freeze devices and tyre-inflating take-offs.

DRIVER'S CABIN

Central fixed cabin, large glazed area with panoramic view in all directions. Fully equipped with windscreen and roof wipers, windscreen washer, headlamp, interior lighting, progressive heating with separate ventilation, tinted safety glass, ashtray, cigar lighter. Interior finish with soundproof lining and carpet.
Folding auxiliary seat.

Instruments and controls

- Travel movement controlled by key on steering wheel.
- Jib and equipment controlled by cross-key on a control panel at the side.
- Device for simultaneous control of several functions.
- All indicators and monitoring instruments are grouped on the central panel.

JIB - BOOM

Box type, rectangular in section, made by PPM.
The Boom consists of one basic unit and one telescopic unit.
Basic jib: 8.05 m long
Total extended length : 12.55 m

Telescopic action

By dual-action jacks (170 x 140 mm, stroke 4500)
Telescoping time : 17.5 sec

Lifting action

By two dual-action jacks (200 x 180, stroke 2220)
Lifting angle from : 0° to 60°, speed 24 sec

SAFETY SYSTEMS

Overload detection

A mechanical weighing system on the rear axle controlling a microswitch prevents the operator from exceeding the threshold of stability. The safety margin is provided by the weight of the rear axle.

Safety system on hydraulic circuit

- Safety unit with speed limiter flange-mounted on lifting and telescoping jacks.
- Filter clogging indicator.

Safety system on thermal motor

Oil pressure and temperature indicators.

Time-delay device

On gear changes ensuring correct operation and protecting the transmission.

EQUIPMENT

TOP PICK telescopic spreaders

For handling ISO and Sealand 20' - 30' - 35' and 40' containers.

Designed and made by PPM.

All functions are controlled from the cabin :

- 180° rotation ($\pm 90^\circ$), 180° rotation 43 sec
- Lateral turning (± 800 mm) : 10 sec
- Telescopic action to different lengths
- Free tilt ($\pm 4^\circ$)

Locking by floating twist locks : 1 sec.

Damping jack to prevent load sway.

Intermodal spreaders

In addition to the TOP PICK function, this comprises :

- A telescopic « Piggy-Back » with 4 folding arms for handling trailers and semitrailers up to 40 t.
- TILT function ($\pm 5^\circ$) controlled from the cabin.

Other attachments

Timber grabs and various customized worktools, please contact us.

RAHMEN UND ANTRIEBSSTRANG

Rahmen

PPM-eigener Entwurf, geschweißte Ganzstahl-Kastenkonstruktion. Gegengewicht durch Ankerbolzen hinten am Rahmen befestigt.

Motor

Cummins, Typ : LT 10 C 250 Turbo - 6 Zyl.
Leistung : 187 kW (250 PS) bei 2 100 U/min.

Kühlung : Wasser

Kraftstofftank : 400 l (für 24 Betriebsstunden)

Antriebsstrang

Wandler-Schaltgetriebe-Einheit an den Motor angeflanscht.

Hersteller Clark ; Typ 13,5 HR 32470

4 Gänge vor- und rückwärts

1. : 3,1 km/Std. 3. : 16,3 km/Std.

2. : 9,6 km/Std. 4. : 25 km/Std.

Achsen

Vorn : Starre Antriebsachse mit doppelter Planetenübersetzung in den Naben.

Hinten : Lenkachse, pendelnd aufgehängt, mit großem Pendelweg.

Bereifung

Vorn 4 x 1800 x 25 6 x 1800 x 25
Hinten 2 x 1800 x 25 2 x 1800 x 25

Lenkung

Hydrostatische Lenkung auf die Hinterachse, über Hydraulikzylinder mit doppelter Kolbenstange wirkend.

Bremsung

Druckluft-Betriebsbremse, gesteckt über Pedale, wirken über ein einfaches Ventil auf die Bremszylinder vorn.

Feststell- und Hilfsbremse : Über.

Federenergie und Freischaltung der vorderen Bremszylinder.

UMLÄUFE

Hydraulikumlauf

1 Load Sensing-Doppelhydraulikpumpe 2 x 100 cm³
1 Pumpe mit 8 cm³

Elektro-Schaltkreis

Spannung 24 V ; 2 Batterien mit 12 V und 143 Ah

Generator : 30 A

Numerierte und zu Strängen verbundene Kabel.

Schaltkästen und verkabeltes Armaturenbrett mit Steckverbindungen.

Sicherungen im Fahrerhaus zusammengefaßt.

Druckluftumlauf

Ein-Zylinder-Kompressor : 296 cm³

Airbehälter mit 75 l Inhalt für den Bremskreis.

Regler, automatischer Ablauf, Frostschutz-Vorrichtung und Vorrichtung zum Aufblasen der Reifen.

FAHRERHAUS

Geräumiges Fahrerhaus mit großer Rundumsicht in der Mitte der Maschine angeordnet. Umfassende Ausrüstung mit Scheiben-Wisch/Waschanlage an der Windschutzscheibe und auf der Dachscheibe.

Arbeitsscheinwerfer, Innenbeleuchtung, regelbare Heizung mit getrenntem Lüfter, getönte Sicherheitsglasscheiben, Aschenbecher und Zigarettenanzünder.

Innenverkleidung Lärmschutzausführung, Bodenteppich, zusätzlicher Klappstuhl.

Schaltpult und Instrumente

- Fahrwerksschalter als Handhebel am Lenkrad
- Steuerung des Auslegers und der Ausrüstung durch Kreuzhebelbedienung an seitlichem Pult.
- Vorrichtung für gleichzeitige Ausführung mehrerer Funktionen
- Alle Kontrolleuchten und Kontrollinstrumente sind auf dem zentralen Armaturenbrett zusammengefaßt.

AUSLEGER

PPM-Kastenkonstruktion mit Rechteck-Querschnitt.
Der Ausleger besteht aus einem Grund- und einem Teleskoplement.

Länge des Grundauslegers : 8,05 m

Gesamt-Teleskop-Länge : 12,55 m

Teleskopieren

Über doppeltwirkenden Zylinder (170 x 140 x C 4500)
Teleskopierzeit : 17,5 sec

Wippen

Erfolgt über zwei doppeltwirkende Zylinder (200 x 180 x C 2220)

Wippwinkel : von 0° bis 60°

Wippgeschwindigkeit : 24 sec

SICHERHEITSVORRICHTUNGEN

Überlastwarnung

Ein mechanisches Wägesystem der Hinterachse wirkt auf einen Mikroschalter und hindert den Fahrer daran, eine vorgegebene Standfestigkeitsschwelle zu unterschreiten. Das Gewicht der Hinterachse stellt die Sicherheitsmarge dar.

Hydraulikumlauf

- Sicherheitsblöcke mit Geschwindigkeitsbegrenzer sind an Wipp- und Teleskopzylinder angeflanscht.
- Warnleuchte für Filterverstopfung

Verbrennungsmotor

Kontrolleuchten für Temperatur und Öldruck.

Verzögerungsvorrichtung

Wirkt auf die Schaltvorgänge und garantiert so den richtigen Betrieb bei gleichzeitigem Schutz des Getriebes.

AUSRÜSTUNG

Teleskopsprecher TOP PICK

PPM-Konzeption und Herstellung

Ermöglicht die Aufnahme von Containern mit den Maßen 20' - 30' - 35' - 40' - ISO & Sealand.

Alle Funktionen werden vom Fahrerhaus gesteuert :

- Schwenkung um 180° (± 90°) - 180° Schwenkung in 43 sec
- Seitliches Verschieben (± 800 mm) : 10 sec
- Telekopieren auf verschiedene Maße : 20' bis 40' in 11 sec Freie Querneigung « Tilt » (± 4°)

Intermodal - Spreader

Zusätzlich zu den Top-Pick-Funktionen hat er :

- eine teleskopische Piggy-Back-Vorrichtung mit 4 Armen zum Aufnehmen von Anhängern oder Aufliegern bis 40 t.
- eine « Tilt »-Funktion (± 5 Grad), die vom Fahrerhaus aus gesteuert wird.

Andere Ausrüstungen

Holz-Stangen, verschiedene Werkzeuge

Bitte sprechen Sie uns an.

dzwigi24.pl

CHASIS Y TRANSMISIÓN

Chasis

De concepción PPM. Estructura mecano soldada de tipo monocasco. Contrapeso fijado por tirantes atornillados a la parte trasera del chasis.

Motor

Cummins tipo : LT 10 C 250 Turbo - 6 cyl.

Potencia : 187 Kw (250 CV) a 2 100 rpm.

Refrigeración : por líquido

Depósito de combustible : 420 L (autonomía alrededor de 24 h)

Transmisión

Conjunto caja de velocidades, con convertidor de par.

Marca Clark tipo : 13,5 HR 32470

4 velocidades hacia delante y 4 hacia atrás

1ra : 3,1 km/h. 3ra : 16,3 km/h.

2da : 9,6 km/h. 4ta : 25 km/h.

Puente Delantero - Eje Trasero

Delante : Puente motor rígido de reducción doble, con satélites en los cubos.

Atrás : Eje director de tipo oscilante con gran movimiento.

Neumáticos

Delante : 4 x 1800 x 25 6 x 1800 x 25

Atrás : 2 x 1800 x 25 2 x 1800 x 25

Dirección

Dirección trasera hidrostática que actúa sobre 1 cilindro hidráulico doble efecto.

Frenado

Freno de servicio de tipo neumático mandado por pedales que accionan un bombo simple que actúa sobre los discos de frenos delanteros.

Freno de aparcamiento y emergencia por energía de resorte.

CIRCUITOS

Circuito hidráulico

1 Bomba doble cuerpo 2 x 100 cm³ Load Sensing
1 bomba 8 cm³

Circuito eléctrico

Tensión 24 V - Dos baterías 12 V 143 AH.

Alternador : 30 A

Hilos numerados y agrupados por haces específicos.

Caja de derivación y tablero de instrumentos para cables con tomas desmontables.

Fusibles localizados y centralizados en la cabina.

Circuito neumático

Compresor monocilíndrico : 296 cm³

1 deposito de 75 l. para circuito de frenad ; comprende : un conjunto regulador, purgas automáticas, dispositivos de anticongelamiento e inflado de los neumáticos.

PUESTO DE CONDUCCIÓN

Cabina central, fija parabrisas de gran superficie, visibilidad panorámica en todas las direcciones. Equipo completo con aireador del parabrisas y la luna del techo, limpia-parabrisas de trabajo, iluminación interior, calefacción progresiva con ventilación separada, lunas tenidas de seguridad, cenicero, encendedor ; Acabado interior con guarnición de insonorización y alfombra para el piso. Asiento auxiliar abatible.

NOTA: PPM se reserva el derecho de modificar los datos aquí indicados dados a título orientativo.

Mandos e instrumentos de conducción

- Mandos de translación por manipulador al volante.
- Mando de la flecha y del equipo por manipulador en cruz en un pupitre lateral.
- Dispositivo que asegura los mandos simultáneos de muchas funciones.
- Todos los indicadores luminosos, Lestigos e instrumentos de control están agrupados y posicionados en el tablero central.

PLUMA

Construcción PPM de tipo cajón con sección rectangular. La flecha está constituida por un elemento de base y un elemento telescopico.

Longitud de la flecha de base : 8,05 m.

Longitud total telescopica : 12,55 m

Sistema de telescopaje

Por gatos doble efecto (170 x 140 carrera 4500)

Tiempo de sistema de telescopio : 17.5 seg.

Levantamiento

Se asegura por dos gatos de doble efecto (200 x 180 carrera 2220)

Angulo de elevación : 0 a 60 grados velocidad : 24 seg.

SEGURIDADES

Detección de sobrecarga

Un sistema mecánico de pesada del eje trasero que actúa sobre un micro-rupteur prohíbe al operador sobrepasar un umbral de estabilidad, el peso del eje trasero garantiza el margen de seguridad.

Seguridad sobre circuito hidráulico

- Bloque de seguridad con limitador de velocidad en gatos de elevación y sistema de telescopio.
- Control de atascamiento del filtro.

Seguridad del motor térmico.

Controles de temperatura y de presión de aceite.

Dispositivo de temporización

Sobre el cambio de velocidades que garantiza el buen funcionamiento y protege la transmisión.

EQUIPO

« Spreaders » telescopicos TOP PICK

De concepción y fabricación PPM, permite el transporte de los contenedores de 20' - 30' - 35' - 40' ISO & Sealand. Todas las funciones son mandadas desde la cabina :

- Rotación sobre 180° (± 90°) : 180° 43 seg.
- Avance lateral (± 800 mm) : 10 seg.
- Sistema de telescopio de diferentes longitudes inclinación libre « TILT » (± 4)

Bloqueo por « twist locks » flotantes : 1 seg.

Anticolgante de carga para gatos amortiguadores.

« Spreaders » Intermodal

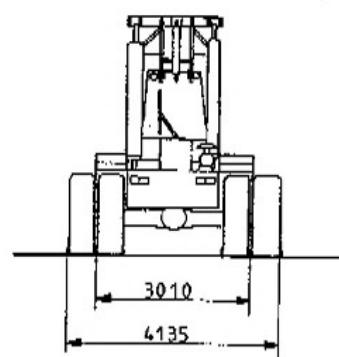
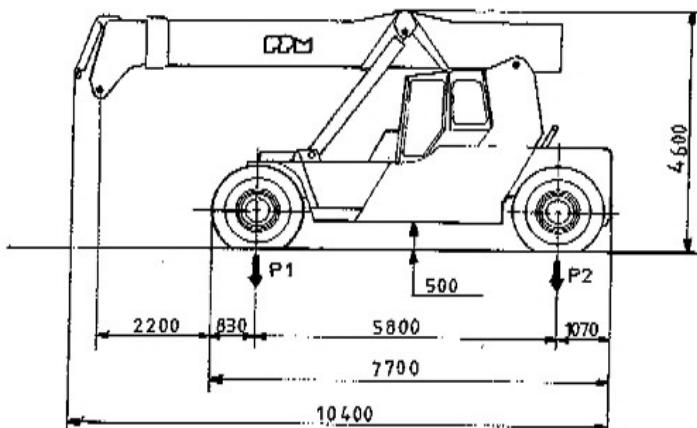
Comporta, además de las funciones « TOP-PICK » :

- « Piggy-Back » telescopicos 4 brazos replagables que permiten el transporte de remolques o semiremolques hasta 40 t.
- Función « TILT » (± 5°) mandada desde la cabina.

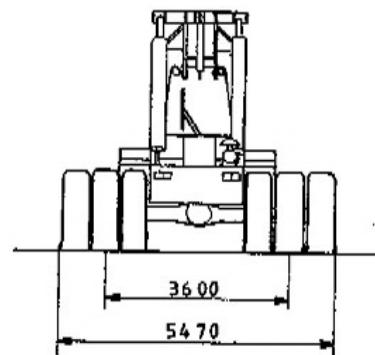
Otros Equipos

Orquíllas para manipulación de troncos de madera y varias herramientas : consultarnos.

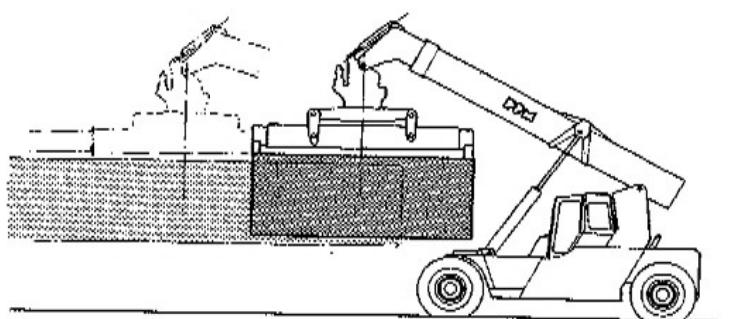
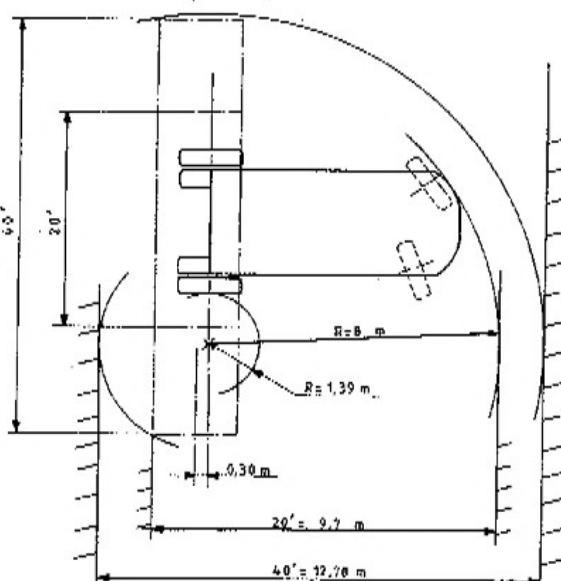
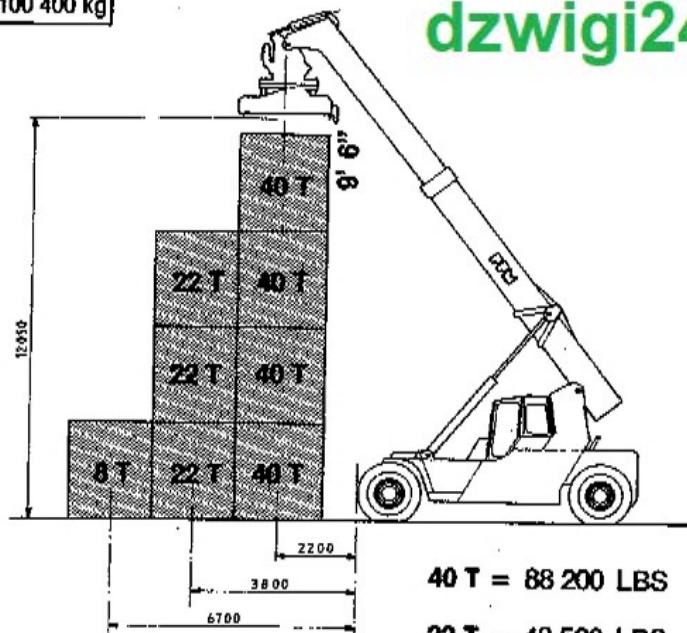
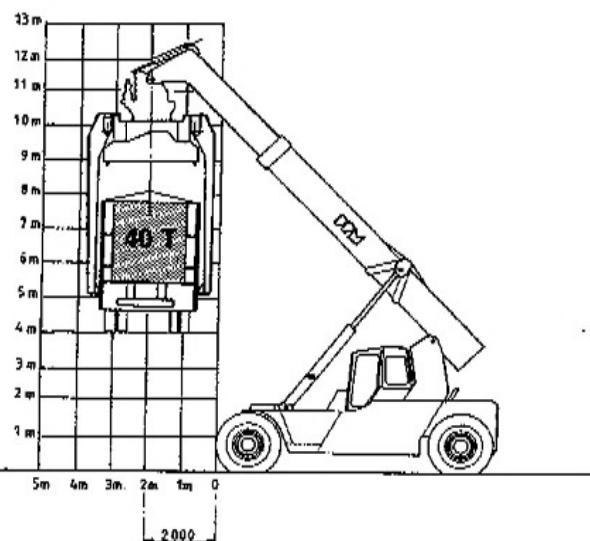
40 GMI STACKER



		P 1	P 2	TOTAL
SANS SPREADER	4 F	19 450 kg	33 550 kg	53 000 kg
	6 F	23 750 kg	33 550 kg	57 300 kg
AVEC SPREADER	TOP PICK	29 700 kg	30 800 kg	60 400 kg
	6 F	34 000 kg	30 800 kg	64 700 kg
	INTERMODAL	37 300 kg	28 100 kg	65 400 kg
TRANSLATION AVEC 40 TONNES		74 800 kg	25 600 kg	100 400 kg



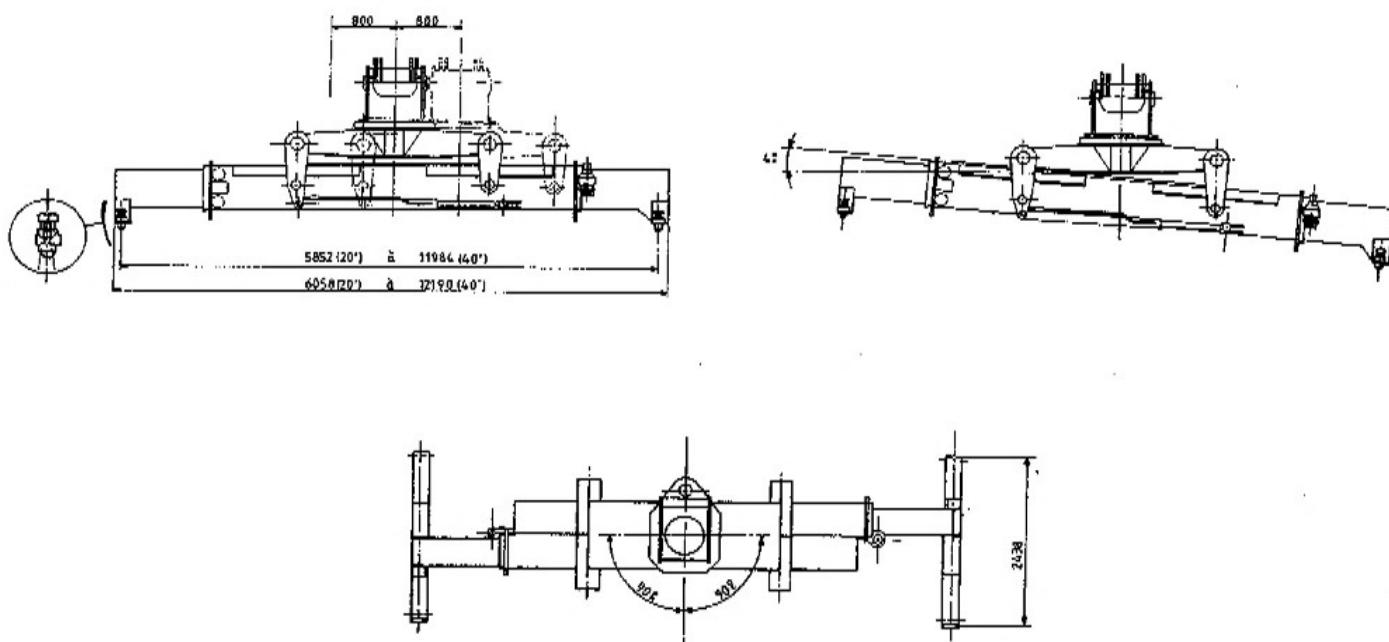
dzwigi24.pl



PPM

— 40 GMI — STACKER —

TOP PICK



INTERMODAL

dzwigi24.pl

